

REPARER UN TROU DANS LA COQUE



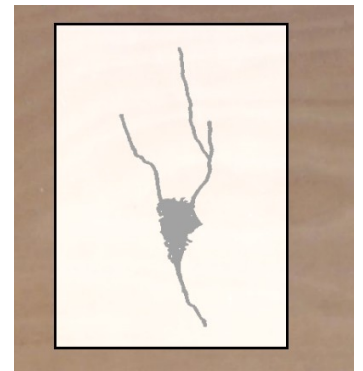
- Il est rare de faire un véritable trou (à colmater avec les moyens du bord) dans la coque, il s'agit le plus souvent d'un enfoncement et d'une rupture des fibres du bois après un choc violent.
- Donc pas de panique, on continue de flotter dans la plupart des cas.
- Il faudra réparer après la sortie de l'eau avec séchage si besoin

1ère étape : nettoyer la zone et découper tout le contreplaqué abîmé en veillant à bien repérer et éliminer les éventuelles fissures.

2ème étape : choisir son mode de réparation :

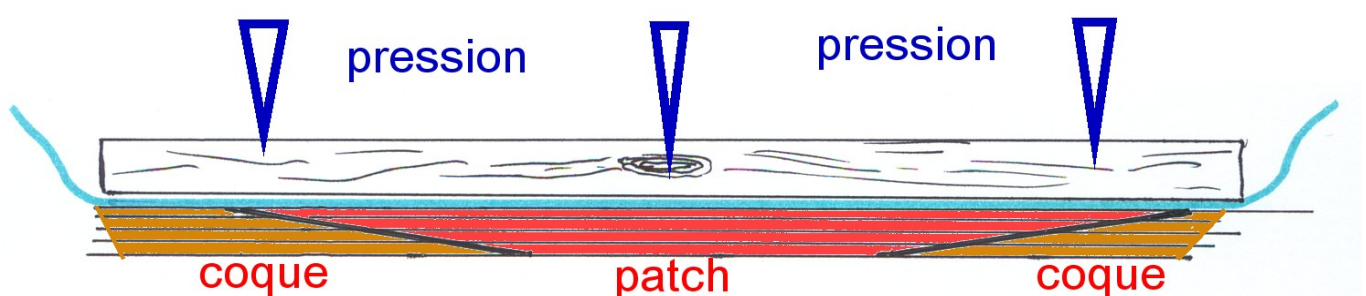
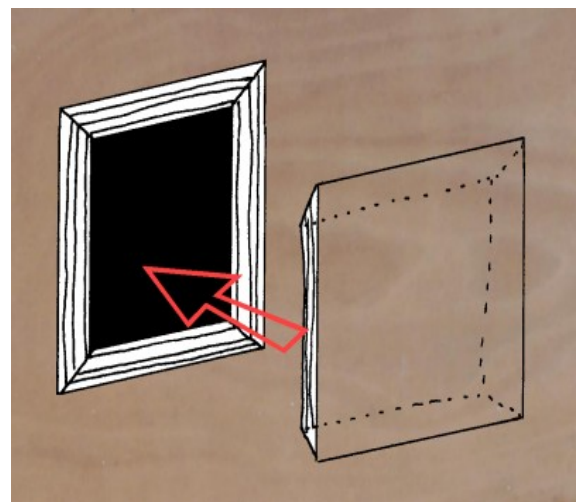
- SCARF [A]
- CONTREPLAQUE [B]

Si l'arrière du choc est facilement accessible choix [B] si non choix [A] obligatoire.



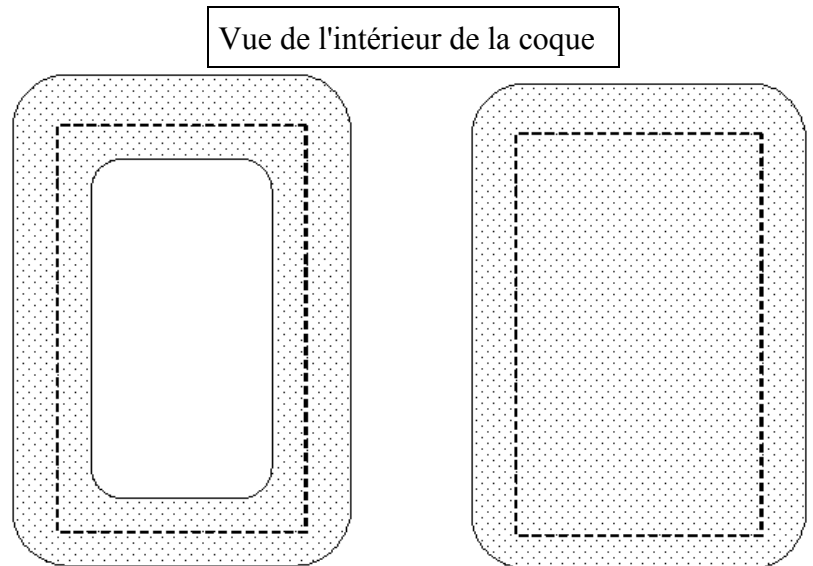
[A] Le « patch » scarfé

1. amincir en biseau les bords de la découpe et de la pièce à rajouter (entre 5 mm à 8 fois l'épaisseur)
2. il faut être assez rigoureux dans le travail et bien ajuster la pièce.
3. Encoller les bords avec de la PPU ou de l'époxy un peu chargée et caler le « patch » en interposant un film plastique entre la cale et l'appuis. (croquis ci-contre et ci dessous)



[B] La contreplaque

1. préparer une contre plaque en CP de l'épaisseur du bordé débordant à l'intérieur et à l'extérieur de la découpe (environ 6 à 8 fois l'épaisseur pour chaque débord). Si le trou est de petite taille pas de découpe interne.(voir ci-contre)



2. Coller la contreplaque avec de la PPU ou de l'époxy serrer avec des serre-joints grâce à l'ouverture centrale ou caler de l'intérieur
3. Après séchage, nettoyer la colle (ciseau à bois, racloir). Encoller les bords avec de la PPU ou de l'époxy un peu chargée et procéder de la même manière que pour le scarf.
4. On peut dans certaines conditions grouper les opérations 2 et 3 et utiliser des pointes cuivre pour faire des rivets et assurer le serrage des pièces (un opérateur à l'intérieur de la coque, un à l'extérieur) en attendant le séchage.

Les 2 méthodes se valent, le scarf permet d'avoir une réparation très discrète mais son ajustage est assez long. La contreplaque est simple à mettre en oeuvre mais ne peut se pratiquer que dans les endroits où la coque est accessible.

Pour le changement d'un bordé presque complet ou d'un bout important, la méthode est la même pour la jonction (scarf ou contreplaque 8 fois l'épaisseur de chaque coté). Le reste de la plaque prend appuis sur les lisses et le CP de l'autre bordé. Le plus long est d'ôter les nombreuses pointes de la construction. Avec un collage à l'époxy on peut presque s'en passer au remontage.

La réparation est poncée et ne doit plus se voir à l'extérieur. Ensuite :

- imprégnation de PPU + rowing (ou cycle époxy)
- ponçage, masticage, ponçage
- cycle peinture (Bi ou monocomposant) et c'est reparti.....